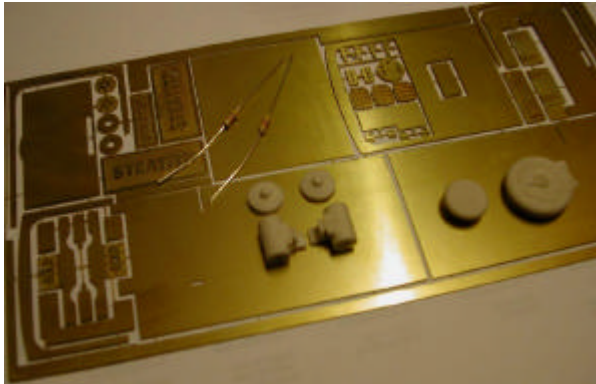


**KIT LAITON DECAUVILLE 3T250**  
pour les machines Magic Train (Billy, Zilly,  
Smoky, K3, Stainz)

**Bien lire cette doc. avant de commencer !**



**Identification des pièces du kit :**

Le kit est composé d'une plaque de laiton photogravé comprenant l'essentiel des pièces détachées du kit et quelques éléments supplémentaires :

- Jeu de cylindres en résine
- Jeu de couvercles des caisses à eau et à charbon en résine
- Porte de boîte à fumée « Decauville » en résine
- Couvercle de cloche destinée à recevoir les soupapes en résine
- Jeu de résistances (soupapes et poignées de la cabine) et diode (sifflet)
- Jeu de 4 clous en laiton à tête carrée destinés aux soupapes.

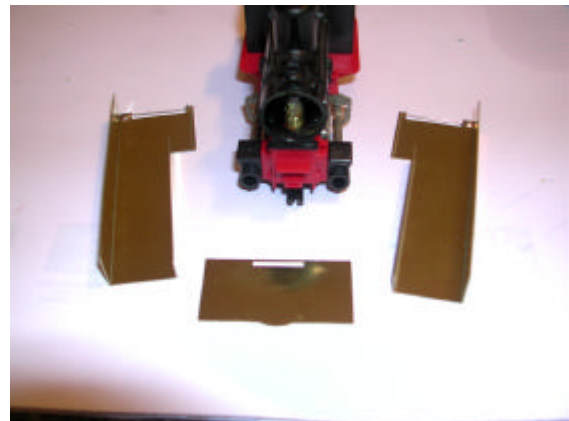
Identification des pièces détachées de la plaque de laiton :

- 01 et 02 : soutes à eau et à charbon
- 03 flasque avant de la machine
- 04 et 05 : côtés de la cabine
- 06 arrière de la cabine
- 07 avant de la cabine
- 08 Toit cabine
- 09 sol cabine
- 10 11 12 : cylindres vapeur
- 13 supports des lampes Magic Train
- 14 vidange et graissage des cylindres
- 15 soupapes de sécurité
- 16 17 plaques optionnelles
- 18 couvercles de soute
- NU : non utilisé (not used)

**Montage des soutes latérales :**

Détachons délicatement les plaques 1 et 2. Avec un petit cutter pour couper délicatement les attaches du laiton.

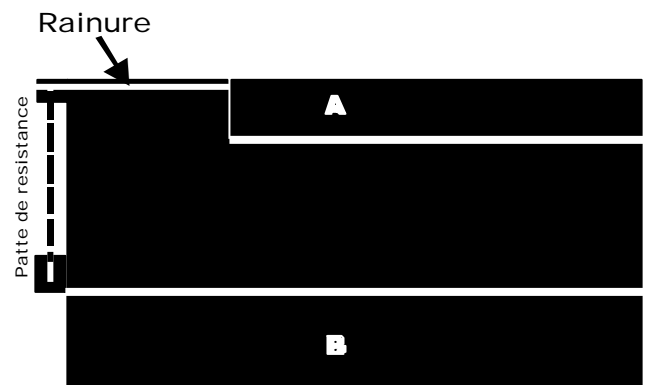
Les pièces une fois détachées sont finies à la lime ou au papier de verre très fin. Ne pas passer le papier sur les parties plates du laiton : il risque de rayer vos pièces.



Avant de plier les pièces, souder ou coller des pattes de résistances dans les rainures prévues à cet effet. Ce seront les poignées d'accès à la machine. Attention les pattes de résistance ne doivent pas atteindre la rainure (image ci-dessous), cette rainure servant à fixer les soutes au châssis de la machine Magic Train.

Nota : laisser une petite partie de patte aux résistances environ 5 mm de chaque côté (qui serviront à réaliser les soupapes de sécurité).

Réaliser délicatement le pliage des soutes (les rainures sont à l'intérieur des soutes) : commencer par le bas de la soute (A) qui est plié jusqu'à la fente de découpe. Pour plier, pousser la plaque sur un bord de table. Plier exactement à angle droit (en ne pliant que la partie A). Puis plier à angle droit la partie B.



Procéder de la même manière pour la seconde soute (patte de résistance puis pliage).

Procéder à l'assemblage des 2 soutes et de la partie avant de la machine (03). Choisir le côté le plus beau de 03 pour figurer à l'avant de la machine (qui sera visible).

Les soutes sont jointives avec le haut et les côtés du flasque avant.  
Le montage doit être d'équerre.

L'assemblage peut être réalisé par soudure ou par collage.

Soudure : utiliser un fer avec thermostat électronique (qui permet d'atteindre des températures élevées nécessaires au soudage de grandes surfaces).

Utiliser de la soudure à l'étain de bonne qualité pour électronicien (éviter les soldes à bas prix). La soudure contient un flux de soudage assurant un décapage du laiton au moment de la soudure. La soudure se fait en ayant maintenu les pièces entre elles. Appliquer en même temps fer à souder et étain. Ne pas mettre d'étain sur le fer puis essayer de faire des « pâtes » sur le laiton : cela ne marche pas et ne tient pas.

Nous fournissons des fers thermostats électroniques (stations de soudure) sur demande à des prix raisonnables (produits de la marque Monacor que nous distribuons au rayon électronique de notre magasin de Strasbourg). Fer SIC250 : 74,00 Euro



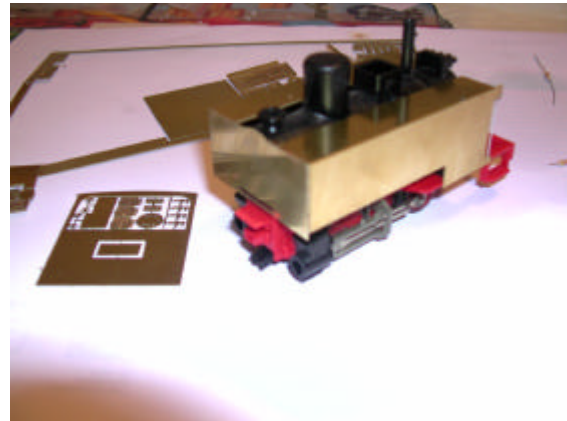
La station de soudure SIC 250 ci-dessus permet d'atteindre des températures de 150 à 400°. Elle est également équipée d'une éponge (qui doit être humide) qui permet de nettoyer la panne. (Voir tarif Gravure laiton). Les panes du fer sont interchangeables (pointues ou plates).

En cas de soudure, il est conseillé d'étamer légèrement les plaques à l'endroit de l'assemblage sans appliquer d'épaisseurs de soudure. Ne souder que les parties

horizontales hautes et basses des soutes (plus faciles d'accès que les parties verticales).

Une fois l'avant et les soutes assemblés, les monter sur votre machine afin de vérifier la qualité du montage.

La rainure à l'avant se coince dans le châssis à l'avant de la machine, les 2 rainures intérieures latérales des soutes se fixent au rainures du châssis.

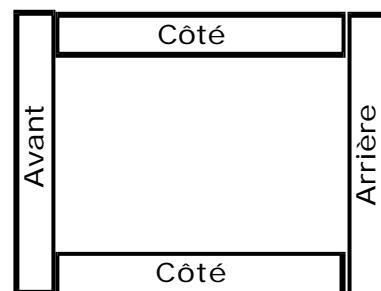


#### Montage de la cabine :

Détacher et préparer les 5 pièces qui constituent la cabine : Attention malgré l'épaisseur du laiton les pièces sont fragiles. Les séparer et manipuler avec précaution.

04 et 05 : côtés  
08 : toit  
06 et 07 : avant et arrière.

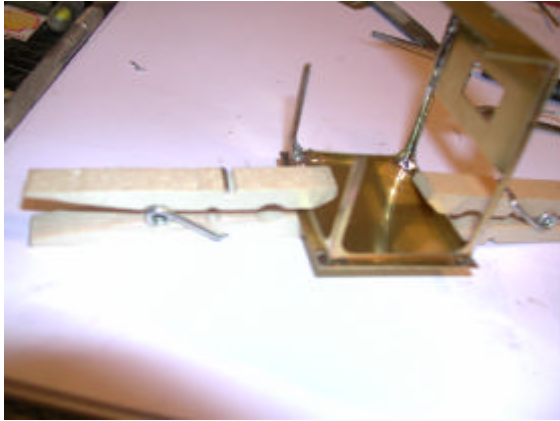
La cabine se monte comme sur le dessin ci-dessous : les côtés s'intègrent dans l'avant et l'arrière.



En cas de soudure, toujours penser à étamer les parties qui seront soudées entre elles.

Procéder à l'assemblage des pièces (les souder sur toute leur longueur). Les faire coïncider par le haut (le toit se mettra en place par dessus le cadre).

Avant sa mise en place, le toit doit être courbé. Vérifier tout d'abord le sens de courbure du toit en le mettant en place sur la cabine. Appliquer le toit contre le corps d'une bombe à peinture (grand diamètre) : la courbure de cette bombe correspond à peu près à la courbure du toit (rectifier légèrement à la main).



Avant de procéder à la fixation du toit, et en cas de soudure, il faut étamer les 4 coins.

Centrer le toit et le fixer à l'aide de 2 ou 4 pinces à linge (en bois si vous soudez).

(Je dégage toute responsabilité en cas de vol de pinces à linge à votre conjoint !!!).

Souder rapidement le toit aux 4 coins en faisant attention de ne pas faire fondre la soudure des montants latéraux.

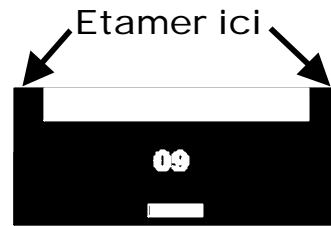
Finir la cabine en fixant le sol (09) de celle-ci : la rainure se place dans l'excroissance au sol à l'arrière de la cabine (ne pas se tromper de sens).

Faire une fixation provisoire du sol (2 points de soudure) et monter la cabine pour essai avant l'assemblage définitif.

#### Assemblage de la cabine et des soutes :

Les pattes de l'avant de la cabine rentrent dans les 2 petites rainures situées dans la partie haute des soutes. La cabine sera fixée par soudure de ces pattes (à étamer au paravent) dans l'intérieur des soutes et par fixation de l'avant du sol avec les soutes latérales au niveau du bas des poignées de la cabine.

Pour fixer le sol aux soutes, étamer au préalable les 2 pattes du sol de la cabine sur l'avant (discrètement : une petite épaisseur d'étain).



Monter cabine et soutes, presser les soutes contre le châssis avec un petit serre joint (protégé par de la mousse afin d'éviter les rayures sur le laiton).

Une fois la cabine bien assemblée, procéder au soudage du sol avec les soutes attention soudure rapide afin d'éviter de faire fondre le plastique du châssis de la machine.

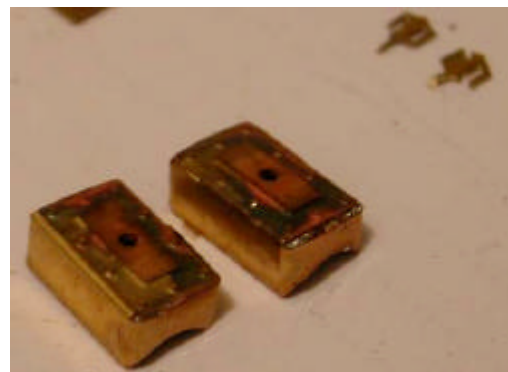


Ne pas trop serrer les soutes entre elles de façon à pouvoir encore démonter facilement la machine (les soutes étant maintenues par les rainures plastique du châssis Magic Train).

Démonter la machine et souder les pattes de l'avant de la cabine à l'intérieur des soutes en vérifiant l'horizontalité du toit.

Votre machine est assemblée, prête à recevoir ses accessoires.

#### Montage des cylindres vapeur :





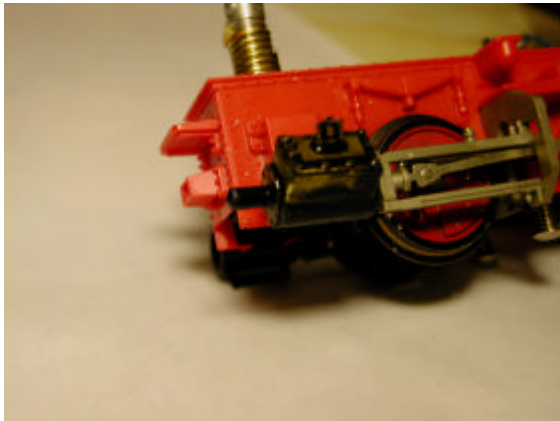
Procéder au pliage des 2 cylindres (11).

Attention : les détails du haut du cylindre sont à l'extérieur de celui-ci.

Plier tout d'abord délicatement le haut à l'aide d'une pince en évitant que l'angle ne s'arrondisse de trop (le dessus gravé est fin).

Plier ensuite les côtés en prenant soin de bien être d'équerre avec le haut du cylindre.

L'opération de pliage terminée, remplir le cylindre de soudure (si le trou central se bouche, il faudra le percer au diamètre des pièces (14) qui sont les graisseurs / robinet de vidange (environ 0,6 – 0,7 mm).



Finir les pièces de résine au cutter et au papier à poncer.

Coller sur l'avant de chaque cylindre les pièces 12 et sur l'arrière les pièces 10. Percer l'arrière du cylindre de manière à accueillir l'armature plastique de la mécanique de distribution Fleischmann (environ 2,5 mm).

Fixer les cylindres sur la machine et coller les hauts de cylindre soit à 45°, soit droits selon votre choix.

Fixer les pièces 14 sur le haut des cylindres.

Optionnellement on peut fixer un petit axe sur l'avant des cylindres comme sur la photo.

#### Réalisation des soupapes de sécurité :

Les soupapes sont réalisées à partir des pièces 15, de clous en laiton et de résistances.

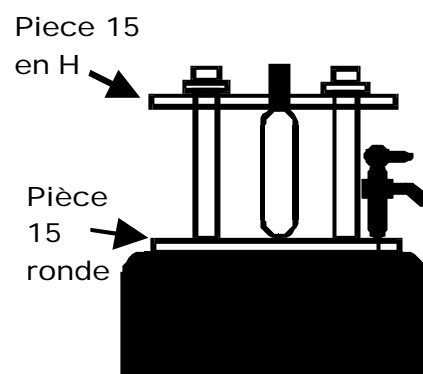


La pièce 15 ronde est collée sur la pièce en résine de la cloche (ou la pièce d'origine Fleischmann). Attention le trou central qui accueille le robinet de vidange est fixé à l'avant (effectuer le collage, la pièce montée sur la chaudière).

Percer 7 trous de 0,6 (0,7) à travers la pièce ronde dans la résine.

Monter le régulateur comme suit :

1 résistance au milieu et 1 clou à chaque extrémité, ceci 2 fois. Coller les différents éléments (cyanoacrylate).



Le montage des éléments complémentaires est laissé à la discrétion des modélistes. Les plaques STEATITE sont en principe montées au centre des soutes, les blasons Decauville sur les flancs de la cabine, sur la machine Egger-Bahn, un couvercle rectangulaire de soute figure sur le dessus à gauche de la soute.



Ci-dessus, et à titre d'exemple le prototype et sa petite sœur de chez Egger-Bahn.

Un petit sifflet peut se monter sur la cabine.

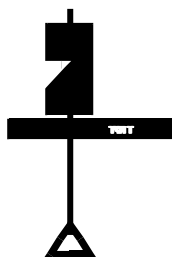
Réalisation d'un sifflet :

Prendre une diode (1N4004) composant électronique en résine et lui limer le corps comme sur l'image ci-dessus.

Percer le toit au diamètre de la patte, souder ou coller votre sifflet ainsi réalisé, la patte du bas pouvant servir de poignée pour actionner le sifflet dans la cabine.



Ci-dessus : le sifflet et sa fixation après



passage à travers le toit.

Les 2 pattes 13 servent de support aux lampes Magic Train en option. 2 lampes sont nécessaires, l'une se fixe sur l'avant au dessus de la porte de la boîte à fumée : plier la patte à 90° et la fixer à l'arrière du flasque avant. La seconde lampe se fixe à l'arrière de la cabine entre la découpe rectangulaire du panneau et le sol (au centre de cette surface).

Nous vous souhaitons beaucoup de plaisir dans le montage de ce kit.

La peinture est laissée à votre appréciation.

Si vous avez des questions, rencontrez des problèmes, n'hésitez pas à nous contacter.

Clément Schmitt

Pièce jointe :

La plaque de laiton (volontairement, elle n'est pas exactement aux dimensions afin d'éviter les copies).

