

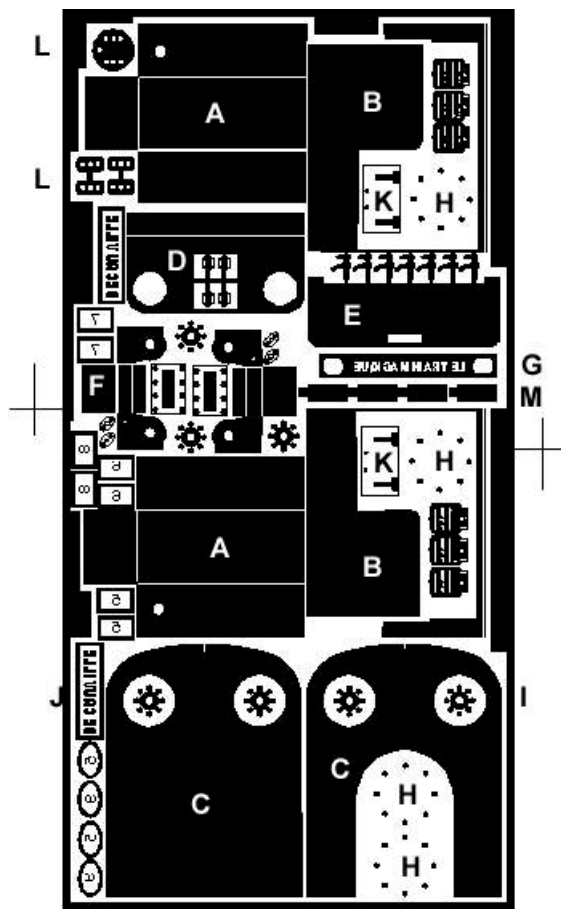
KIT LAITON DECAUVILLE 5 Tonnes

Bien lire cette doc avant de commencer !



Identification des pièces du kit :

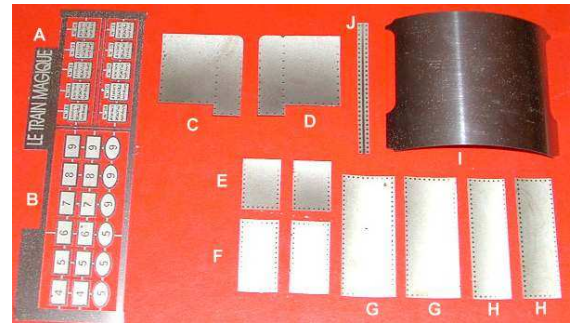
Le kit est composé de 2 plaques de laiton ou de maillechort photogravées d'un toit en résine et de quelques pièces détachées complémentaires. Une grande plaque de laiton photogravé comprenant l'essentiel des pièces détachées du kit et quelques éléments supplémentaires :



- A et B) Cabine côtés gauche et droit
- C) Avant et arrière de la cabine
- D) Flasque avant de la machine
- E) Plancher de la cabine

- F) Jeux de cylindres
- G) Barre de fixation des caisses à eau
- H) Hublots (affichage partiel)
- I) Avant des cylindres vapeur
- J) Etiquette Decauville
- K) Couvercle de caisse à eau
- L) Accessoires réalisation soupapes
- M) Fixation lampes magic train (option)

Le kit comprend une seconde plaque (généralement en maillechort) qui regroupe les accessoires de décoration finale comme le toit et les plaques rivetées.



- A) Blasons Decauville
- B) Plaques d'identification
- C) Coté cabine bas
- D) Coté cabine bas
- E) E avant caisses à eau
- F) F coté cabine haut
- G) Côtés caisses à eau
- H) Haut caisses à eau
- I) Toit
- J) Joint de montage arrière cabine

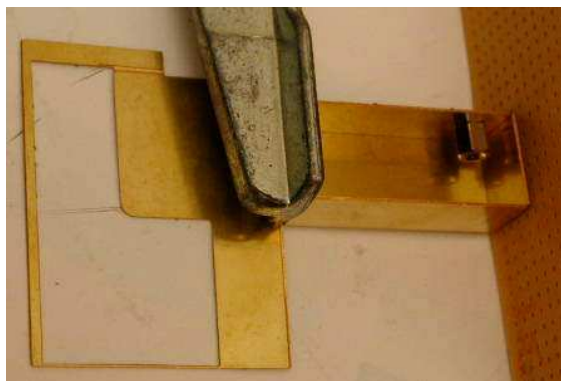
Sont livrées en accessoires quelques pièces détachées comme les vis de fixation et des composants permettant de réaliser les soupapes et un sifflet.

Etape-1 :Montage des parties latérales de la cabine. : (2 parties identiques A et B)

Détachons délicatement les pièces photogravées.

Avec un petit cutter couper délicatement les attaches du laiton et le cas échéant poncer les parties qui restent des attaches de la photogravure. Veillez à ne pas rayer le laiton (poncer sur la tranche).

Plier délicatement à 90° la caisse à eau (les rainures des plis sont à l'intérieur) et poncer l'avant dans le cas ou celui-ci ne se laisse pas plier correctement.



Pour souder l'avant de la caisse à eau, coincer celle-ci comme sur l'image dans un serre joint en serrant juste ce qu'il faut.

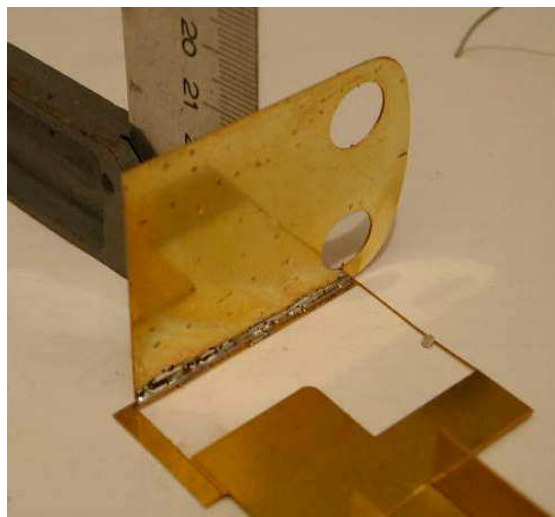
Une plaque de bakélite (ou tout autre produit résistant à la chaleur) évitera la dispersion de chaleur au moment de la soudure.

Souder l'écrou M2 en le fixant avec la vis fournie et prenant soin de ne pas souder la vis. L'écrou en laiton se laissera souder sans problèmes. Ces écrous serviront à la fixation de la barre qui se glisse sous les caisses à eau lors du montage de la cabine sur le châssis Magic Train.

Souder l'intérieur des arêtes de la caisse à eau. Le résultat sera une caisse à eau extrêmement solide.

Etape_2 : montage de l'avant et de l'arrière de la cabine :

Repérer l'avant et l'arrière de la cabine (pièces C) l'arrière est fermé tandis que la découpe de l'avant de la cabine laisse passer la chaudière de la machine. Le haut de l'avant et de l'arrière de la cabine comporte une petite rainure au centre. Il est conseillé d'avoir cette rainure à l'extérieur de la cabine, elle servira à centrer le toit pour sa fixation.



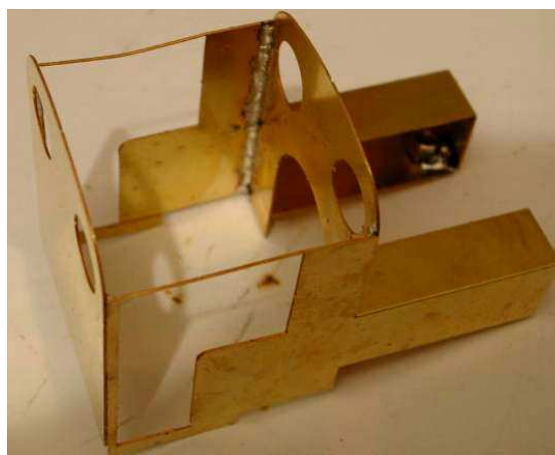
Faire coïncider le bas de la partie arrière de la cabine avec le haut du seuil de la partie latérale comme sur la photo.

Assembler les pièces à 90° et les souder proprement.

Procéder de même avec la seconde partie latérale de la cabine.

Mettre en place l'avant de la cabine. La partie avant de la cabine de glisse à l'intérieur de la rainure prévue à cet effet. Le bas coïncide avec le bas de la partie latérale.

Monter à angle droit et souder proprement l'avant de cette cabine. Si les petites pièces de laiton qui rejoignent l'avant et l'arrière de la cabine sont un peu tordues comme sur la photo ci-dessous, ce n'est pas grave, elles seront enlevées à l'étape suivante.



Etape_3 : Montage du sol :

La pièce qui constitue le sol de la cabine (E) est soudée à angle droit uniquement sur l'arrière de la cabine.



Attention, le sol de la cabine doit se trouver juste au-dessus de la rainure qui se trouve sur chaque côté au bas de la cabine. Cette rainure doit être dégagée, elle s'enclipsse sur le châssis de la machine magic train.

Par ailleurs ne pas souder l'avant du sol au côté de la cabine, celle-ci perdrait sa souplesse pour l'enclipsage.

Etape_4 : Montage du toit partie résine :

Placer la pièce en résine qui fera office d'armature pour le toit. Cette pièce garantit la solidité du montage de kit, évite une soudure fastidieuse en courbe du toit et permet d'utiliser un toit extrêmement fin se laissant facilement cambrer.



Il est possible qu'un ponçage léger de la pièce en résine constituant le toit soit nécessaire.

Supprimer les « fils de laiton » latéraux reliant l'avant et l'arrière de la cabine (couper à ras et poncer). Mettre en place le toit en résine (il a un sens et procéder au ponçage si nécessaire pour l'ajuster. Il est possible de rayer légèrement avec un papier de verre l'avant et l'arrière du toit pour favoriser le collage.

Coller tout d'abord l'avant (attention la superglue ne laisse pas beaucoup de temps (on peut prendre une colle epoxy à 2 composants comme l'Araldite qui laisse du temps pour l'ajustement).

Coller ensuite l'arrière (les 2 en même temps si vous utilisez de l'Araldite ou équivalent).

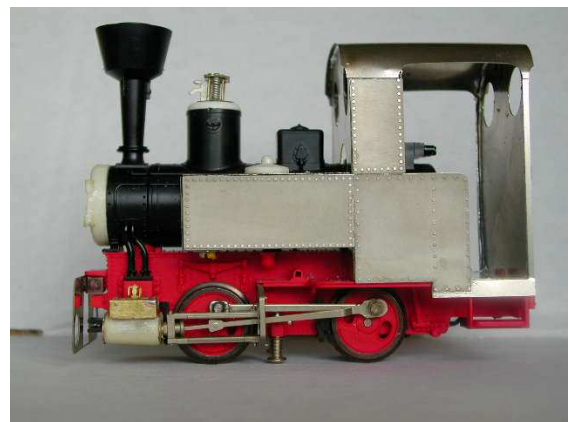
Etape_5 montage des plaques rivetées :

Vérifier que les plaques rivetées destinées à couvrir les côtés de la cabine et le côté et le haut des caisses à eau sont bien plates. La gravure chimique des pièces fines à tendance provoquer une courbure des pièces.

Si c'est le cas, il est conseillé de presser les pièces dans un livre sous un poids important quelques jours pour les rendre bien plates.

Les pièces C,D,E,F,G,et H sont collées à leurs emplacements respectifs. Il faut quelque fois donner un petit coup de papier de verre pour ajuster ces pièces.

Une colle à prise lente est la aussi conseillée afin de permettre un positionnement aisé des pièces. Si le positionnement à la superglue rate, il est pratiquement impossible de rattraper le coup sans détériorer les pièces rivetées qui sont très fines (de l'ordre de 0,1mm).



Nota : la photo du proto ci-dessus n'est pas 100% conforme à la version définitive.

La plaque qui couvre le toit en résine se fixe en dernier. De petites pointes sont intégrées au centre du toit, ces pointes servent à centrer celui-ci facilement par rapport aux rainures (si vous les avez laissées à l'extérieur). On peut également laisser de petites rayures dans la résine pour favoriser le collage.

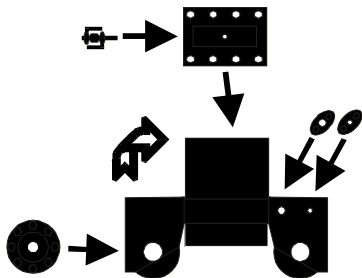
Pour favoriser la prise du collage, le toit peut être serré avec un ruban adhésif qui sera enlevé après séchage complet de la colle. Faire simplement le tour de la cabine avec le ruban adhésif.

Montage des hublots :

Les hublots sont repérés H sur la photodécoupe. Ce sont 4 cercles équipés de boulons à 6 pans sur 1 côté. Les coller au centre des trous prévus à cet effet.

Montage des cylindres vapeur :

Préparation des cylindres de la machine Magic train. Les démonter du châssis de la machine en les glissant vers le bas. Les désolidariser du mécanisme de distribution.

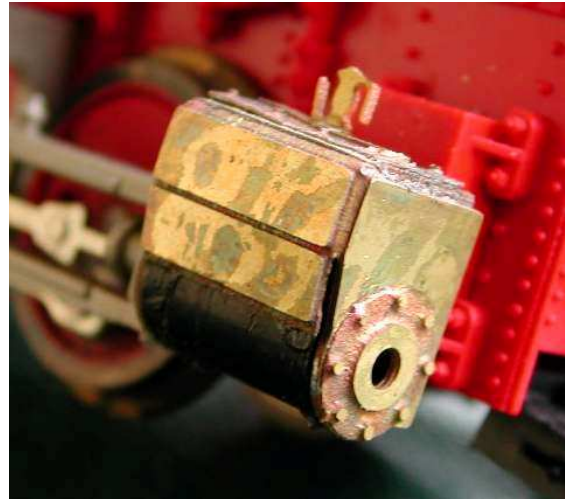


Enlever le bouchon avant. Il faut araser la partie haute du cylindre (couper au cutter) pour ne laisser que la partie ronde. Plier les cylindres en laiton (F) et essayer de les glisser dans la pièce du cylindre Magic Train. Dans beaucoup de cas il faut raccourcir légèrement de 1 à 2 mm ces cylindres. Pour le collage et afin que le haut soit bien horizontal, il est conseillé d'effectuer le collage, le cylindre remonté sur la machine. Coller les pièces (I) à l'avant du cylindre.

Coller le dessus gravé avec les 8 têtes de vis sur le dessus du cylindre.

Coller un robinet de purge (à récupérer dans la pièce (D) sur le dessus de la boîte à tiroirs en ayant au préalable percé le trou au centre.

Si vous utilisez la distribution complexe des machines Stainz et K3, coller les colliers au niveau des trous prévus pour recevoir la distribution.



Réalisation des soupapes de sécurité :

Les soupapes sont réalisées à partir des pièces 15, de clous en laiton et de résistances.

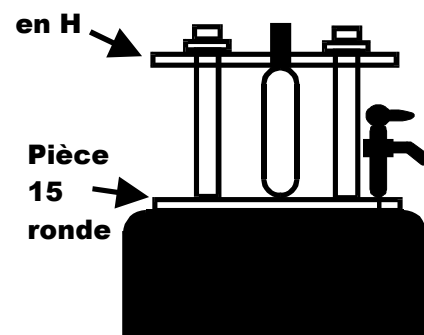
La pièce 15 ronde est collée sur la pièce en résine de la cloche (ou la pièce d'origine Fleischmann). Attention le trou central qui accueille le robinet de vidange est fixé à l'avant (effectuer le collage, la pièce montée sur la chaudière).

Percer 7 trous de 0,6 (0,7) à travers la pièce ronde dans la résine.

Monter le régulateur comme suit :

Monter 6 clous sur la pièce en H. Les 2 clous centraux sont enroulés dans du fil de maillechort pour imiter un ressort. Coller les différents éléments (cyanoacrylate).

Pièce 15





Le montage des éléments complémentaires est laissé à la discrétion des modélistes. Les plaques DECAUVILLE sont en principe montées au centre des soutes, les blasons Decauville sur les flancs de la cabine.

Les couvercles de soute sont soit des pièces de type K (photodécoupe) soit des pièces rondes en résine (photo du proto de la machine).

Un petit sifflet peut se monter sur la cabine.

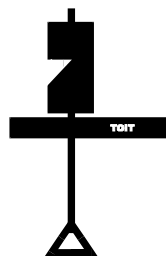
Réalisation d'un sifflet :

Prendre une diode (1N4004) composant électronique en résine et lui limer le corps comme sur l'image ci-dessus.

Percer le toit au diamètre de la patte, souder ou coller votre sifflet ainsi réalisé, la patte du bas pouvant servir de poignée pour actionner le sifflet dans la cabine.



Ci-dessus : le sifflet et sa fixation après passage à travers le toit.



Montage du bouclier avant :

Le bouclier (pièce D) se plie avant montage. Le pli permettra de fixer le bouclier sur la pièce qui dépasse à l'avant du châssis de la machine.

Sur le pli il est possible de fixer 2 lampes type Magic Train.

Autre option possible : un bouclier en poutres de bois . Dans ce cas récupérer des profilés en bois carrés ou rectangulaires de par exemple 1x1mm ou 2x2. Les couper à la largeur du bouclier et les coller sur celui-ci. Les abimer pour les rendre bien réalistes.

Concernant la peinture, nous ne donnons pas de conseils particuliers si ce n'est de bien dégraisser, voire sabler la machine avant peinture. Un apprêt phosphatant à étaler au pinceau ou à l'aérographe (bien dilué) est conseillé.

Nous vous souhaitons beaucoup de plaisir dans le montage de ce kit.

La peinture est laissée à votre appréciation.

Si vous avez des questions , rencontrez des problèmes, n'hésitez pas à nous contacter.

Clément Schmitt

Nomenclature :

- Photodécoupe laiton cabine et accessoires
- Photodécoupe plaques rivetées et blasons
- Porte de chaudière Decauville
- Pièces en résine : 2 bouchons de soute et support du régulateur
- Clous pour le régulateur
- Vis de montage de la cabine
- Maillechort pour le régulateur
- Toit en résine (ou cabine montée)
- 1 diode 1N4004 (sifflet)